

Radscan AB

Adresse: Ängsgårdsgatan 13

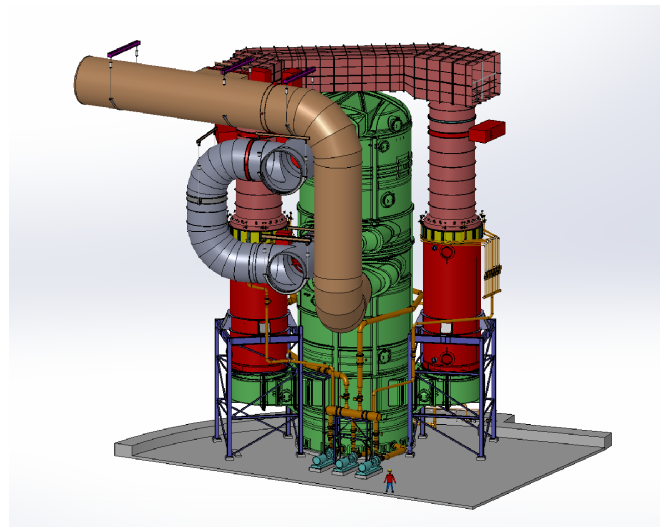
SE-721 30 Västerås, Suède

Contact: Helena Roos, DG

helena.roos@radscan.se

Téléphone: +46 705933473

www.radscan.se



EXPERTISE La condensation des gaz de combustion est traditionnellement le domaine-clé de Radscan, qui compte plus de 70 projets différents sur sa liste de référence. Nous calculons, planifions, concevons, assemblons et mettons en service nos installations. En outre, nous assumons généralement la responsabilité fonctionnelle de la livraison totale.

TECHNOLOGIE La condensation des gaz de combustion fait entrer en jeu un combustible humide (d'ordinaire, un biocombustible ou des déchets) et un récepteur d'énergie de faible valeur (chauffage urbain en général). L'humidité du combustible s'évapore avant que celui-ci ne soit brûlé, ce qui entraîne une perte d'énergie. Grâce à notre technologie, une partie de cette énergie peut être recyclée et utilisée dans le réseau de chauffage urbain. Ceci permet d'augmenter le rendement énergétique typique d'un combustible d'environ 25 %, et se traduit donc par des économies importantes sous forme d'une réduction de la demande de combustible, ainsi que d'importants avantages environnementaux. Les émissions de CO₂ diminuent en même temps que la demande de combustible, et les gaz de combustion émis par l'installation sont traités dans le cadre du process.

SERVICE/INNOVATION En fonction des besoins du client, nous proposons l'épuration et la condensation des gaz de combustion, le traitement des condensats de ces derniers ainsi que l'épuration des eaux d'appoint. Chaque installation est conçue sur mesure en fonction d'exigences et de conditions spécifiques. Le système de condensation des gaz de combustion pourra comprendre une trempe, un échangeur de chaleur tubulaire, des épurateurs, une humidification de l'air de combustion et des pompes à chaleur. Les condensats de gaz de combustion sont épurés à l'aide de systèmes de technologie membranaire.

- RÉFÉRENCES**
- **ENEA Wytwarzanie, Bialystok, chaudière K6, Pologne.**
25 MWh ajoutés aux 80 MWh de la chaudière. Traitement de 20 m³/h de condensat de gaz de fumée pour obtenir une qualité de chauffage urbain.
 - **Stockholm Exergi, Värtaverket KVV8, Suède.**
Centrale de cogénération au biodiesel avec une chaudière de 345 MW. Radscan fournit 100 MW supplémentaires et 60 m³/h d'eau d'appoint pour la chaudière.
 - **Lahti Energia, Lahti KYVO3, Finlande.**
Chaudière à biocombustible de 153 MW. Radscan a livré 40 MW supplémentaires et purifié 55 m³/h de condensat pour obtenir une eau d'appoint de qualité.

- SECTEURS CIBLES**
- Sites de production de bioénergie, de cogénération, de chauffage urbain et de transformation des déchets en énergie.
 - Scieries, industrie de la pâte à papier et du papier, industrie sidérurgique.
 - Traitement des eaux usées.